



AVANTAGES

- Construction légère pour un montage facile
- Entièrement incinérable
- Filtre à air statique avec une longue durée de vie et une faible perte de charge initiale

Applications	Adapté aux conditions difficiles telles que les zones rurales ou industrielles fortement polluées. Préfiltration ou filtration finale pour les turbines à gaz, les compresseurs d'air industriels, les moteurs diesel et à gaz, les générateurs et les caissons, les éoliennes.
Cadre	Plastique PS moulé;ABS
Joint	Polyuréthane coulé d'une pièce
Média	Fibre de verre
Séparateur	Technologie de séparation Hot-melt
Lut	Polyuréthane
Grille aval	De renfort ABS
Perte de charge finale recommandée	450 Pa
Max Temperature (°C)	70°C
Humidité relative max	100%
Système de montage	Dans un banc séparé, du côté amont ou aval.

CampGT est une solution à rendement énergétique qui fonctionne comme un filtre à haute efficacité dans des caissons Camfil d'admission à étages multiples et de vitesse moyenne. Il est destiné aux zones industrielles et rurales intérieures. Sa géométrie unique procure une grande surface d'admission et un débit d'air optimisé, offrant ainsi une perte de charge inférieure à celle des standards du secteur pour les filtres barrières en V.

Références	Anciennes references	Modèle	EN779	EN1822	ISO16890	Dimensions LxHxP (mm)	Débit/dP nominal (m³/h/Pa)	Surface (m²)	Masse unitaire (kg)	ePM1	ePM1min	ePM2,5	ePM2,5min	ePM10	ASHRAE 52.2-2017
nous consulter		CampGT 4H-300, T7	F7		ePM1 55%	592x592x292	4250/94	17	4,3	56	56	66	66	87	MERV 14
nous consulter	PGT02021111111	CampGT 4H-300, T8	F8		ePM1 70%	592x592x292	4250/110	18	4,3	72	72	80	80	92	MERV 15
1063612	PGT20311111110	CampGT 4H-300, T9	F9		ePM1 85%	592x592x292	4250/125	19	4,3	83	83	87	87	95	MERV 16
nous consulter		CampGT 4H-300, T10		E10		592x592x292	4250/200	24	4,3						

Version XL disponible sur demande